

**ACCIAI RESISTENTI ALLA CORROSIONE**

Notevoli ed evidenti sono i vantaggi di ordine tecnico ed economico che i costruttori possono ottenere con l'impiego di questi acciai. L'utilizzo del COR-TEN, in sostituzione dei comuni acciai strutturali al carbonio, ha reso possibile l'utilizzo di apprezzabili riduzioni di spessore con conseguente diminuzione di peso. Inoltre l'ottima resistenza offerta alla corrosione atmosferica consente l'utilizzo di questi acciai allo stato "nudo" oppure, se trattato con pitture, di ridurre sensibilmente le periodiche operazioni di manutenzione.

UNI EN 10025-5:2005

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Tipologie:

**COR-TEN A S355JOWP**  
**COR-TEN B S355 JOW****CAMPI DI UTILIZZO:**

- condotte fumi,
- preriscaldatori d'aria e scambiatori in genere,
- ventilatori industriali,
- ponti,
- viadotti, passerelle,
- edilizia civile,
- caldaie,
- strutture architettoniche,
- sculture.

QUALITÀ	SPESSORE mm	Re H N/mm <sup>2</sup> min	RM N/mm <sup>2</sup> min	A% min
<b>COR-TEN A</b> <i>LAMINATO A FREDDO</i>	1-1,5	310	445	22
<b>COR-TEN A</b> <i>LAMINATO A CALDO</i>	2-12	345	485	20
<b>COR-TEN B</b>	15-60	345	485	19

**ANALISI CHIMICHE DI COLATA %**

QUALITÀ	C	Mn	Si	P	S	Al	V	Ni	Cr	Cu
<b>COR-TEN A</b>	0,12	0,20	0,25	0,07	0,03	0,015	-	0,65	0,50	0,25
	max	-	-	-	max	-	-	max	-	-
<b>COR-TEN B</b>	0,19	0,80	0,30	0,035	0,03	0,02	0,02	0,40	0,40	0,25
	max	-	-	max	max	-	-	max	-	-
		1,25	0,65			0,06	0,10	0,65	0,40	

**ACCIAI STRUTTURALI O DA COSTRUZIONE**

Come acciaio strutturale o da costruzione si indica il tipo di acciaio utilizzato come materiale da costruzione nel campo dell'ingegneria civile e industriale.

UNI EN 10025-2:2005

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Tipologie:

**S235 JR**  
**S275 JR**  
**S355 JR****CAMPI DI UTILIZZO:**

- costruzioni civili ed industriali,
- costruzioni macchinari.

QUALITÀ	Re H N/mm <sup>2</sup> min	Rm N/mm <sup>2</sup> min Spess.<3 / ≥3	A% Spess.<3 / ≥3	RESILIENZA min Temp °C / J
<b>S235 JR</b>	235	360÷510 / 340÷470	19 / 24	+20 / 27
<b>S275 JR</b>	275	430÷580 / 410÷560	16 / 20	+20 / 27
<b>S355 JR</b>	355	510÷680 / 490÷630	16 / 20	+20 / 27

**ANALISI CHIMICA %**

QUALITÀ	C	Mn	Si	P	S	N	Cu
<b>S235 JR</b>	0,17	1,400	-	0,045	0,045	0,009	-
<b>S275 JR</b>	0,21	1,500	-	0,045	0,045	0,009	-
<b>S355 JR</b>	0,24	1,600	0,550	0,045	0,045	0,009	-